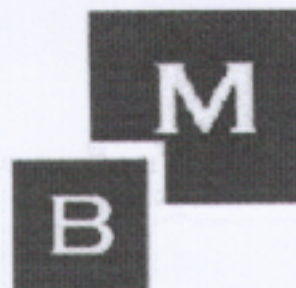


BIG MAGAZINE LTDA

CNPJ: 19.771.678/0001-04



Nome/Empresa: BIG MAGAZINE LTDA
Endereço: RUA: MANOEL MARTINS DE MELO Nº13
CNPJ: 19.771.678.0001/04
Fone (81) 9-9982-7811
Email: bigmagazine28@gmail.com

19.771.678/0001-04

BIG MAGAZINE LTDA

Inscrição Estadual 0566623-60

Rua Manoel Martins de Melo, 13

Centro Agrestina/PE CEP 55.495-000

E-mail: bigmagazine28@gmail.com

Fone: (81) 9.9982-7811/03762-1444

CAMARA MUNICIPAL DE SURUBIM - PE

COTAÇÃO

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
1	CADEIRA DIRETOR. Encosto Constituído por peça em polipropileno injetado estruturado, moldado anatomicamente, levemente adaptado ao corpo para proteção da região lombar, revestido na parte frontal por espuma injetada de poliuretano de 50mm de espessura com densidade de $50\text{kg/m}^3 \pm 5\%$ e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65%, proporcionando homogeneidade da mesma. O acabamento da parte posterior do encosto é feito por uma capa de polipropileno injetado com espessura de 1,6mm encaixada na estrutura interna através de pinos gaps. A ligação do encosto à base giratória é feita por lamina de aço de 2.1/2"x5/16" estampada com ângulo de 90°, provida de catraca de regulagem da altura, com 6 posições em nylon fixada ao encosto através de parafuso fenda cruzada rosca 1/4". Medindo 400x430mm. Assento: Constituído por madeira compensada com 10 laminas mescladas em madeira de eucalipto e pinus de reflorestamento com espessura de 16mm moldada anatomicamente, com borda frontal arredondada, revestido na parte superior por espuma injetada de poliuretano de espessura de 60mm com densidade de $60\text{Kg/m}^3 \pm 5\%$ e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65%, proporcionando homogeneidade da mesma. A fixação à base da cadeira é feita por parafusos e arruelas com porcas tipo garra encravadas na madeira. Possui acabamento da parte inferior feito em capa de polipropileno injetado. Dimensional 490x480mm. Braço: Braço com regulagem com apoio braço	23	2.710,00	62.330,00

RUA MANOEL MARTINS DE MELO, Nº 13, CENTRO AGRESTINA /PE –

CEP 55.495-000 INSCRIÇÃO ESTADUAL 0566623-60

E-MAIL: bigmagazine28@gmail.com FONE: (81) 9 9982-7811/

BANCO E CONTA CORRENTE PARA PAGAMENTO:

BANCO DO BRASIL AGENCIA:8075-6 / CC:281-X

BIG MAGAZINE LTDA

CNPJ: 19.771.678/0001-04

M

B

com parte superior injetada em poliuretano <i>soft touch</i> e corpo injetado em resina de engenharia termoplástica dotada de sistema de movimento vertical com regulagem de altura no de 7 posições de curso de 50mm realizadas através de acionamento lateral e com movimento frontal horizontal com curso de 55mm para aproximação do braço junto a mesa de apoio, com as dimensões da superfície de apoio de 235mm de comprimento e 80 de largura. Mecanismo: com corpo injetado em liga de alumínio sobre pressão, placa fabricada em chapa de aço 3,0mm de espessura, chapa de fixação do encosto com 3,0mm de espessura com 3 furos de fixação do encosto. Possui sincronismo com Slitta em sua regulagem mantendo a região lombar com apoio permanente o mecanismo deve possuir comandos extremamente fáceis que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade do usuário levantar-se da cadeira, possui alavanca posicionada a direita do usuário para regulagem de altura e alavanca posicionada a esquerda do assento para desbloquear o movimento de inclinação sincronizado entre o assento e encosto. a regulagem de inclinação do encosto deve proporcionar no mínimo 3 pontos de parada. Internamente deve existir 2 pinos zincados com função de articulação do conjunto de assento e encosto, um com diâmetro de 10mm e outro com 8mm. Possuir sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de manipulador localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento do relax ao biótipo do usuário e sistema anti-impacto que impeça o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Sistema Slitta permite regulagem de profundidade do assento. No manipulador deve vir gravado em alto relevo o sentido de regulagem para mais e para menos tensão. Na parte inferior do mecanismo, região da chapa de fixação do encosto e mecanismo uma capa de acabamento fabricada em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso a parte interna do mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta a pó propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso . O sistema de acoplamento da coluna central deve ser através de cone morse, facilitando a montagem e em casos eventuais de manutenção. A coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com aproximadamente 100mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50mm e 1,50mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta a pó, com		
---	--	--

RUA MANOEL MARTINS DE MELO, Nº 13, CENTRO AGRESTINA /PE –

CEP 55.495-000 INSCRIÇÃO ESTADUAL 0566623-60

E-MAIL: bigmagazine28@gmail.com FONE: (81) 9 9982-7811/

BANCO E CONTA CORRENTE PARA PAGAMENTO:

BANCO DO BRASIL AGENCIA:8075-6 / CC:281-X

BIG MAGAZINE LTDA

CNPJ: 19.771.678/0001-04

M

B

propriedades de resistência a agentes químicos, com pré - tratamento antiferruginoso. A bucha guia para o pistão deve ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03mm, com comprimento de 86mm proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto ,evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistão a gás para regulação de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 3, fixados ao tubo central através de anel elástico movimento de rotação da coluna deve ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo ao atrito suavizando o movimento de rotação sistema de acoplamento ao mecanismo e a base deve-se através de cone Morse. Base: com 5 patas arqueada, fabricadas em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro. Injetada com anel de aço junto ao cone morse, anel em aço tubular redondo SAE 1006/1010 BQ com 2,65mm de espessura. Fixação de rodízios ou sapatas plásticas deslizantes por meio de encaixe de 11mm de diâmetro. Possui raio de 330 (eixo central da base à extremidade da pata). O conjunto apresenta acabamento texturizado. Revestimento: Fibra artificial sintética 100% poliéster resistente, com baixo encolhimento, secagem rápida, resistente ao amarrotamento e abrasão, baixa propagação de chamas. Permitindo impermeabilização quando necessário			
--	--	--	--

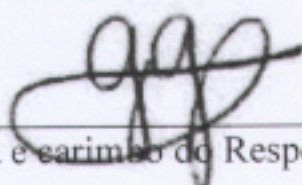
VALOR TOTAL DA COTAÇÃO **62.330,00** (sessenta e dois mil trezentos e trinta reais)

Entrega: 10 dias

Validade 60 dias

Forma de pagamento: 30 DIAS

AGRESTINA/PE 17/12/ 2025



Assinatura e carimbo do Responsável

RUA MANOEL MARTINS DE MELO, N° 13, CENTRO AGRESTINA /PE –
CEP 55.495-000 INSCRIÇÃO ESTADUAL 0566623-60

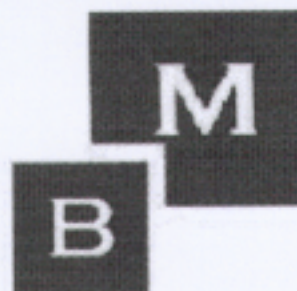
E-MAIL: bigmagazine28@gmail.com FONE: (81) 9 9982-7811/

BANCO E CONTA CORRENTE PARA PAGAMENTO:

BANCO DO BRASIL AGENCIA:8075-6 / CC:281-X

BIG MAGAZINE LTDA

CNPJ: 19.771.678/0001-04



RUA MANOEL MARTINS DE MELO, Nº 13, CENTRO AGRESTINA /PE –
CEP 55.495-000 INSCRIÇÃO ESTADUAL 0566623-60
E-MAIL: bigmagazine28@gmail.com FONE: (81) 9 9982-7811/
BANCO E CONTA CORRENTE PARA PAGAMENTO:
BANCO DO BRASIL AGENCIA:8075-6 / CC:281-X



INBOX

CAMARA MUNICIPAL DE SURUBIM - PE
SETOR DE COMPRAS

PROPOSTA DE PREÇO

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	MARCA	QTD	V. UNITÁRIO	V. TOTAL
1	CADEIRA DIRETOR. Encosto Constituído por peça em polipropileno injetado estruturado, moldado anatomicamente, levemente adaptado ao corpo para proteção da região lombar, revestido na parte frontal por espuma injetada de poliuretano de 50mm de espessura com densidade de $50\text{kg/m}^3 \pm 5\%$ e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65%, proporcionando homogeneidade da mesma. O acabamento da parte posterior do encosto é feito por uma capa de polipropileno injetado com espessura de 1,6mm encaixada na estrutura interna através de pinos gaps. A ligação do encosto à base giratória é feita por lamina de aço de 2.1/2"x5/16" estampada com ângulo de 90° , provida de catraca de regulagem da altura, com 6 posições em nylon fixada ao encosto através de parafuso fenda cruzada rosca 1/ 4 ". Medindo 400x430mm. Assento: Constituído por madeira compensada com 10 lamina mescladas em madeira de eucalipto e pinus de reflorestamento com espessura de 16mm moldada anatomicamente, com borda frontal arredondada, revestido na parte superior por	frisokar	23	2.699,00	62.3077,00



INBOX

espuma injetada de poliuretano de espessura de 60mm com densidade de $60 \text{ Kg/m}^3 \pm 5\%$ e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65% , proporcionando homogeneidade da mesma. A fixação à base da cadeira é feita por parafusos e arruelas com porcas tipo garra encravadas na madeira. Possui acabamento da parte inferior feito em capa de polipropileno injetado. Dimensional 490x480mm. Braço: Braço com regulagem com apoio braço com parte superior injetada em poliuretano *soft touch* e corpo injetado em resina de engenharia termoplástica dotada de sistema de movimento vertical com regulagem de altura no de 7 posições de curso de 50mm realizadas através de acionamento lateral e com movimento frontal horizontal com curso de 55mm para aproximação do braço junto a mesa de apoio, com as dimensões da superfície de apoio de 235mm de comprimento e 80 de largura. Mecanismo: com corpo injetado em liga de alumínio sobre pressão, placa fabricada em chapa de aço 3,0mm de espessura, chapa de fixação do encosto com 3,0mm de espessura com 3 furos de fixação do encosto. Possui sincronismo com Slitta em sua regulagem mantendo a região lombar com apoio permanente o mecanismo deve possuir comandos extremamente fáceis que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade do usuário levantar-se da cadeira, possui alavanca posicionada a direita do usuário para regulagem de altura e alavanca posicionada a esquerda do assento para desbloquear o movimento de inclinação sincronizado entre o assento e encosto. a regulagem de inclinação



INBOX

do encosto deve proporcionar no mínimo 3 pontos de parada. Internamente deve existir 2 pinos zincados com função de articulação do conjunto de assento e encosto, um com diâmetro de 10mm e outro com 8mm. Possuir sistema de livre flutuação sendo a regulação da tensão do movimento de reclinção realizada através de manipulador localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento do relax ao biótipo do usuário e sistema anti-impacto que impeça o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Sistema Slitta permite regulação de profundidade do assento. No manipulador deve vir gravado em alto relevo o sentido de regulação para mais e para menos tensão. Na parte inferior do mecanismo, região da chapa de fixação do encosto e mecanismo uma capa de acabamento fabricada em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso a parte interna do mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta a pó propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central deve ser através de cone morse, facilitando a montagem e em casos eventuais de manutenção. A coluna de regulação de altura por acionamento a gás com aproximadamente 100mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50mm e 1,50mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta a pó, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré - tratamento antiferruginoso. A bucha guia para



INBOX

o pistão deve ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03mm, com comprimento de 86mm proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto ,evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 3, fixados ao tubo central através de anel elástico movimento de rotação da coluna deve ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo ao atrito suavizando o movimento de rotação sistema de acoplamento ao mecanismo e a base deve-se através de cone Morse. Base: com 5 patas arqueada, fabricadas em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro. Injetada com anel de aço junto ao cone morse, anel em aço tubular redondo SAE 1006/1010 BQ com 2,65mm de espessura. Fixação de rodízios ou sapatas plásticas deslizantes por meio de encaixe de 11mm de diâmetro. Possui raio de 330 (eixo central da base à extremidade da pata). O conjunto apresenta acabamento texturizado. Revestimento: Fibra artificial sintética 100% poliéster resistente, com baixo encolhimento, secagem rápida, resistente ao amarrotamento e abrasão, baixa propagação de chamas. Permitindo impermeabilização quando necessário				
--	--	--	--	--

VALOR TOTAL DA PROPOSTA R\$62.3077,00 (seiscentos e vinte e três mil e setenta e sete reais)



INBOX

Prazo de entrega: 15 dias

Validade da proposta: 60 dias

Dados bancários do proponente para fins de pagamento:

Banco: C6 BANK S.A.

Agência: 0001

Conta: 39676480-0

Paulista 19 de dezembro de 2025

INBOX
DISTRIBUICAO E
REPRESENTACA
O
LTDA:62582404
000198

Assinado de forma
digital por INBOX
DISTRIBUICAO E
REPRESENTACAO
LTDA:62582404000198
Dados: 2025.12.19
11:34:21 -03'00'

INBOX

A
CÂMARA MUNICIPAL DE SURUBIM/PE

A EMPRESA ASSUMPÇÃO TECNOLOGIA COMER. DE EQUIPAMENTOS LTDA ME, INSCRITA NO CNPJ: 04.473.960/0001-20, ESTABELECIDNA NA RUA EUGENIO LUCIANO DE MELO,371 – BAIRRO NOVO OLINDA -PE. CEP:53.030-160 , VEM APRESENTAR A SEGUINTE PROPOSTA DE PREÇO:

PROPOSTA

ITEM	DECRITIVO	QUAN T.	VALOR UNI.	VALOR TOTAL
01	CADEIRA DIRETOR Encosto: Constituído por peça em polipropileno injetado estruturado, moldado anatomicamente, levemente adaptado ao corpo para proteção da região lombar, revestido na parte frontal por espuma injetada de poliuretano de 50mm de espessura com densidade de $50\text{kg/m}^3 \pm 5\%$ e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65%, proporcionando homogeneidade da mesma. O acabamento da parte posterior do encosto é feito por uma capa de polipropileno injetado com espessura de 1,6mm encaixada na estrutura interna através de pinos gaps. A ligação do encosto à base giratória é feita por lamina de aço de 2.1/2"x5/16" estampada com ângulo de 90° , provida de catraca de regulagem da altura, com 6 posições em nylon fixada ao encosto através de parafuso fenda cruzada rosca 1/ 4 ". Medindo 400x430mm. Assento: Constituído por madeira compensada com 10 laminas mescladas em madeira de eucalipto e pinus de reflorestamento com espessura de 16mm moldada anatomicamente, com borda frontal arredondada, revestido na parte superior por espuma injetada de poliuretano de espessura de 60mm com densidade de $60\text{Kg/m}^3 \pm 5\%$ e nível de "compression set" abaixo de 10% e nível de ILD de 65% , proporcionando homogeneidade da mesma. A fixação à base da cadeira é feita por parafusos e arruelas com porcas tipo garra encravadas na madeira. Possui acabamento da parte inferior feito em capa de polipropileno injetado. Dimensional 490x480mm. Braço: Braço com regulagem com apoio braço com parte superior injetada em poliuretano <i>soft touch</i> e corpo injetado em resina de engenharia termoplástica dotada de sistema de movimento vertical com regulagem de altura no de 7 posições de curso de 50mm realizadas através de acionamento lateral e com movimento frontal horizontal com curso de 55mm para aproximação do braço junto a mesa de apoio, com as dimensões da superfície de apoio de 235mm de comprimento	23	R\$2.649,00	R\$ 60.927,00

	e 80 de largura. Mecanismo: com corpo injetado em liga de alumínio sobre pressão, placa fabricada em chapa de aço 3,0mm de espessura, chapa de fixação do encosto com 3,0mm de espessura com 3 furos de fixação do encosto. Possui sincronismo com Slitta em sua regulagem mantendo a região lombar com apoio permanente o mecanismo deve possuir comandos extremamente fáceis que permitam que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade do usuário levantar-se da cadeira, possui alavanca posicionada a direita do usuário para regulagem de altura e alavanca posicionada a esquerda do assento para desbloquear o movimento de inclinação sincronizado entre o assento e encosto. a regulagem de inclinação do encosto deve proporcionar no mínimo 3 pontos de parada. Internamente deve existir 2 pinos zincados com função de articulação do conjunto de assento e encosto, um com diâmetro de 10mm e outro com 8mm. Possuir sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de manipulo localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento do relax ao biótipo do usuário e sistema anti-impacto que impeça o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Sistema Slitta permite regulagem de profundidade do assento. No manipulo deve vir gravado em alto relevo o sentido de regulagem para mais e para menos tensão. Na parte inferior do mecanismo, região da chapa de fixação do encosto e mecanismo uma capa de acabamento fabricada em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso a parte interna do mecanismo. Acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta a pó propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso . O sistema de acoplamento da coluna central deve ser através de cone morse, facilitando a montagem e em casos eventuais de manutenção. A coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com aproximadamente 100mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50mm e 1,50mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta a pó, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré - tratamento antiferruginoso. A bucha guia para o pistão deve ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03mm,com comprimento de 86mm proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto ,evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistão a gás para regulagem de altura em			
--	---	--	--	--

	conformidade com a norma DIN 4550 classe 3, fixados ao tubo central através de anel elástico movimento de rotação da coluna deve ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo ao atrito suavizando o movimento de rotação sistema de acoplamento ao mecanismo e a base deve-se através de cone Morse. Base: com 5 patas arqueada, fabricadas em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro. Injetada com anel de aço junto ao cone morse, anel em aço tubular redondo SAE 1006/1010 BQ com 2,65mm de espessura. Fixação de rodízios ou sapatas plásticas deslizantes por meio de encaixe de 11mm de diâmetro. Possui raio de 330 (eixo central da base à extremidade da pata). O conjunto apresenta acabamento texturizado. Revestimento: Fibra artificial sintética 100% poliéster resistente, com baixo encolhimento, secagem rápida, resistente ao amarrotamento e abrasão, baixa propagação de chamas. Permitindo impermeabilização quando necessário			
--	---	--	--	--

VALOR TOTAL R\$ 60.927,00 (Sessenta Mil novecentos e vinte e sete reais)

A EMPRESA ASSUNPÇÃO TEC. COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA – ME DECLARA QUE

- – O prazo de validade da proposta 60 dias
- PAGAMENTO EM ATÉ 30 (TRINTA) DIAS DA APRESENTAÇÃO DA FATURA E/OU NOTA FISCAL.
- – INFORMAMOS AINDA QUE A CONTA BANCÁRIA DA EMPRESA É NO BANCO:
- **CAIXA ECONÔMICA FEDERAL**, CONTA CORRENTE Nº **26882-4**, AGÊNCIA **0048**, **RAZÃO SOCIAL**: ASSUNPÇÃO TEC. COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA-ME

Olinda/PE 19 de Dezembro de 2025

ASSUNPCAO TEC
COMERCIO DE
EQUIPAMENTOS
LTDA:0447396000
0120

Assinado de forma digital
por ASSUNPCAO TEC
COMERCIO DE
EQUIPAMENTOS
LTDA:0447396000120
Dados: 2025.12.19
09:51:07 -03'00'